



Надежность под нашу ответственность



Новинка - STRAUB-OPEN-FLEX

Техническое руководство

straub 
the original

an *OAliaxis* company

МЫ СОЕДИНЯЕМ НАДЕЖНОСТЬ С ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

НАШ ОПЫТ - ВАША ГАРАНТИЯ

Имя ШТРАУБ является синонимом ноу-хау, качества и надежности: известный, узнаваемый во всем мире производитель в области трубных соединений создал не только "ОРИГИНАЛ", но и является обладателем различной интеллектуальной собственности. 40 лет практического опыта и постоянное стремление к совершенствованию воплощены в единственную в своем роде концепцию трубных соединений и гарантию высокого швейцарского качества.



На практике монтаж муфт Штрауб происходит быстро, просто и надежно: компактный элемент нужно только центрировать в зоне стыка труб и закрутить болты.

Консультации, обучение и документация это только одна часть в достижении нашего качества, где постоянно используются наши муфты.

Сертификат качества ISO 9001, полученный нами в 1995 г. и подтвержденный в 1999 г. и в 2003 г. является официальным признанием ШТРАУБ-качества в области производства муфт с прогрессивным уплотнительным эффектом и ставит нашу фирму в ряд пионеров в разработке такой конструкции муфт.

НАШИ РЕШЕНИЯ - ВАША ПРИБЫЛЬ

Выполнять самые взыскательные требования - таков масштаб нашей ежедневной деятельности.

Мы прикладываем все силы, чтобы Вы пришли к разумному решению поставленной задачи - соединения труб. Постоянно возрастающие задачи и специальные требования будут успешно решены с помощью нашей компетенции и нашего опыта: техническая поддержка и консультации, сопровождение проекта или документация. Для небольших предприятий мы стараемся быть очень гибкими и всегда идти навстречу их пожеланиям.



Этот знак также относится к CE - Сертификации.

STRAUB является одним из первых производителей трубных соединений, который получил "европейский" заграничный паспорт.

С ноября 2002 г. этот знак подтверждает, что вся STRAUB - продукция соответствует всем Европейским нормам безопасности.

Содержание:



Принцип конструкции	4
Базисная концепция	4
Два варианта исполнения	4
Шесть типов продукции	4
Свойства	5
Прогрессивный, уплотнительный эффект	5
Прогрессивный эффект анкерного сцепления	5
Преимущества	5
STRAUB-METAL-GRIP	6
Спецификация	7–8
STRAUB-GRIP-L	9
Спецификация	10–11
STRAUB-PLAST-GRIP	12
Спецификация	13
STRAUB-COMBI-GRIP	14
Спецификация	15
STRAUB-FLEX	16
Спецификация	17–19
STRAUB-OPEN-FLEX	20
Спецификация	21–23
Специальное исполнение	24
STRAUB-OPEN-FLEX GT	24
STRAUB-STEP-FLEX	24
STRAUB-FLAMSTOP	24
Принадлежности	25
Элемент заземления	25
Монтажный инструмент для OPEN-FLEX	25
Динамометрический ключ	25
Подкладка	26
STRAUB спецификация материала	26
Размеры труб и толщина стенки трубы	27
Допуски при монтаже	28
Нормативные допуски при монтаже	29
Области применения	30
Таблица выбора типа муфт	30

Базисная концепция



ДВА ТИПА ИСПОЛНЕНИЯ МУФТ

Единственный в своем роде технический принцип, два основных типа, но самые разнообразные возможности применения, где осуществляется соединение труб. Это является секретом трубных соединений STRAUB. Безопасность и надежность применения для важнейших отраслей промышленности подтверждена контрольными ведомствами, страховыми компаниями, классификационными обществами в большинстве технически развитых странах

STRAUB-GRIP

STRAUB-FLEX



Жесткое осевое сцепление

Гибкое осевое сцепление



ШЕСТЬ ТИПОВ ПРОДУКЦИИ



STRAUB-METAL-GRIP



STRAUB-GRIP-L



STRAUB-FLEX



STRAUB-COMBI-GRIP



STRAUB-PLAST-GRIP



STRAUB-OPEN-FLEX

Отличительные особенности конструкции муфт

Прогрессивный уплотнительный эффект манжеты

При увеличении давления в сети трубопровода через каналы в манжете пропорционально увеличивается давление на уплотнительные губки манжеты. При этом увеличивается степень герметизации.



STRAUB-FLEX



STRAUB-GRIP

Прогрессивный эффект сцепления зубчатого анкерного кольца

При повышении осевой нагрузки на трубы вследствие увеличения внутреннего давления в сети или внешнего воздействия происходит постоянно внедрение зубцов специальной формы анкерного кольца в поверхность трубы.

Глубина внедрения зубцов анкерного кольца под давлением составляет ок. 0,1 - 0,3 мм.



STRAUB-GRIP



Преимущества

Независимость системы:

Гибкое трубное соединение:

Простота монтажа:

Пожаро-и взрывобезопасная технология монтажа:

Возможность многократного применения:

Компенсационные свойства:

Экономичность:

соединяет трубы из различных материалов

компенсирует допуски без напряжения

легко, малые габариты, без обработки концов труб

не требуется проводить защитных мер

быстрота повторного применения

от шума, вибрации, осевых и угловых смещений

за счет быстроты монтажа

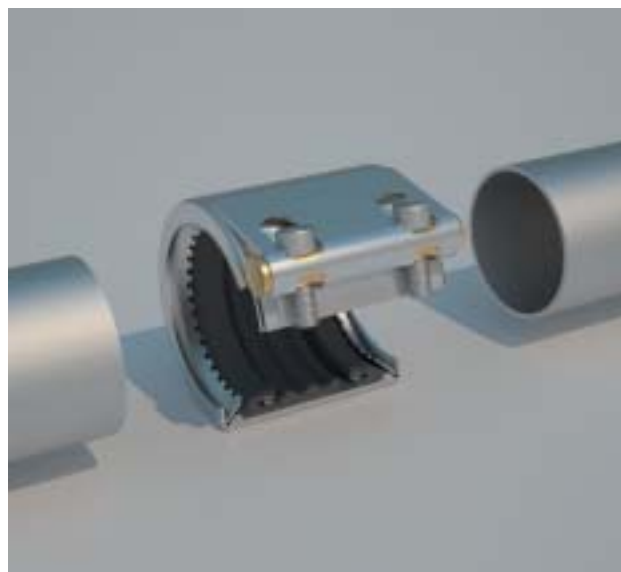
STRAUB-METAL-GRIP

НАДЕЖНОСТЬ ДЛЯ САМЫХ ВЗЫСКАТЕЛЬНЫХ ТРЕБОВАНИЙ

При строительстве высотных сооружений и тоннелей, судов для военно-морских сил, шельфовых установок, энергетических установок или как конструкционный элемент в машиностроении STRAUB-METAL-GRIP выполняет роль самой надежной муфты для соединения труб

Рабочее давление до 67 bar
Диаметр 30.0 до 609.6 mm
Диапазон температур -30°C bis +100°C

Пример для заказа:
STRAUB-METAL-GRIP 76.1, EPDM, ES



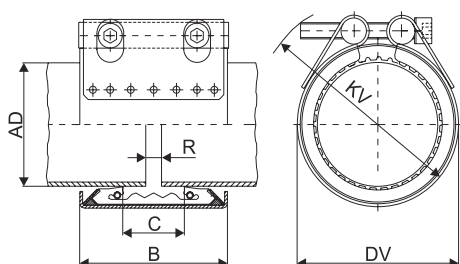
Установка кондиционирования в г. Париже
Изолированная стальная труба, давление 12 bar ,
температура среды 5°C соединена муфтой
STRAUB-METAL-GRIP 219.1 mm. с трубой
неизолированной на выходе температура 12°C.

Испытание под ударной
нагрузкой до 200 g
4-х кратный запас прочности
Удобные доступные условия
для монтажа



Спецификация STRAUB-METAL-GRIP Ø 30.0 – 219.1 мм

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		1.4301 (V2A)	1.4301 (V2A)	
Болты стяжные		1.7220 ^o	1.4401 (V4A)	
Болты закладные		1.0737, verzinkt	1.4301 (V2A)	
Зубчатое анкерное кольцо		1.4310	1.4310	
Подкладка (Опцион)		1.4435 (V4A) / PVDF	1.4435 (V4A) / PVDF	
Уплотнительная манжета	Температура: -30°C bis +100°C			
EPDM	Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
	Температура: -20°C bis +80°C			
NBR	Среда: Вода, газ, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			



Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление номин. PN (bar)	Давление рабочее PS (bar)	Размеры наружн.				Зазор R		Ключ монтажный		
				B (mm)	C (mm)	DV (mm)	KV (mm)	без прокладкой (mm)	c	Момент затяжки (Nm)	SW (mm)	Резьба M...
30.0	29.5 - 30.5	16	67	46/67	18	47	70	5	5 - 15	10	6	8
33.7	33.2 - 34.2	16	62	46/67	18	52	75	5	5 - 15	10	6	8
38.0	37.5 - 38.5	16	58	61	19	58	90	5	5 - 15	15	6	8
42.4	41.9 - 42.9	16	53	61	20	62	90	5	5 - 15	15	6	8
44.5	44.0 - 45.0	16	48	61	20	64	95	5	5 - 15	15	6	8
48.3	47.8 - 48.8	16	44	61	20	68	95	5	5 - 15	15	6	8
54.0	53.5 - 54.5	16	39	77	38	74	100	5	5 - 15	20	6	8
57.0	56.4 - 57.6	16	37	77	32	77	105	5 - 10	5 - 25	20	6	8
60.3	59.7 - 60.9	16	37	77	32	82	110	5 - 10	5 - 25	20	6	8
63.5	62.9 - 64.1	16	37	77	32	84	114	5 - 10	5 - 25	20	6	8
76.1	75.3 - 76.9	16	56	94	39	100	130	5 - 10	5 - 25	35	8	10
84.0	83.2 - 84.8	16	45	94	39	112	140	5 - 10	5 - 25	35	8	10
88.9	88.0 - 89.8	16	41	94	39	117	145	5 - 10	5 - 25	35	8	10
104.0	103.0 - 105.0	16	37	94	39	133	160	5 - 10	5 - 25	35	8	10
108.0	106.9 - 109.1	16	35	94	39	133	160	5 - 10	5 - 25	35	8	10
114.3	113.2 - 115.4	16	34	94	39	139	165	5 - 10	5 - 25	35	8	10
129.0	127.7 - 130.3	16	33	108	51	160	190	5 - 15	5 - 35	60	10	12
133.0	131.7 - 134.3	16	33	108	43	160	190	5 - 15	5 - 30	60	10	12
139.7	138.3 - 141.1	16	32	109	43	168	200	5 - 15	5 - 30	60	10	12
154.0	152.5 - 155.5	16	32	109	51	186	215	5 - 15	5 - 35	60	10	12
159.0	157.4 - 160.6	16	31	109	43	187	215	5 - 15	5 - 30	60	10	12
168.3	166.6 - 170.0	16	29	109	43	200	230	5 - 15	5 - 30	60	10	12
219.1	216.9 - 221.3	16	26	150	60	259	295	5 - 15	5 - 35	100	14	16

Варианты исполнения муфт:

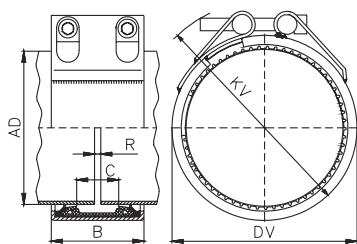
- W1-W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).
- PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок . Более высокое давление по запросу
- PN: Номинальное давление по нормам классификационных обществ по судостроению.(4-х кратный запас прочности)
- ° Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

- Изучить руководство по монтажу-/демонтажу
- Давление испытания = 1,5 x PN / PS
- Данные по давлению действительны для радиально жестких стальных труб при статической нагрузке (Мин. толщина стенки трубы см.27стр.)
- Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке
- Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,
- Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

Спецификация STRAUB-METAL-GRIP Ø 244.5 – 609.6 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	1.0570, feuerverzinkt			
Болты стяжные	1.7220 ^o			
Bolzen	1.0737, verzinkt			
Анкерное кольцо	1.4310			
EPDM	Температура: -20°C bis +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Temp.: -20°C bis +80°C Среда: Вода, газ, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			



Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление номин. PN (bar)	Давление рабочее PS (bar)	Размеры наружные				Зазор R		Ключ монтажный		
				B (mm)	C (mm)	DV (mm)	KV (mm)	без прокладкой (mm)	с	Момент затяжки (Nm)	Головка (mm)	Резьба M...
244.5	242.0 - 247.0	14	27	148	67	290	345	5 - 15	5 - 35	180	17	20
267.0	264.5 - 269.5	12	24	148	67	312	365			180	17	20
273.0	270.5 - 275.5	12	21	148	67	318	370			180	17	20
323.9	320.5 - 327.0	10	18	148	67	369	420			230	17	20
355.6	352.0 - 359.0	8	17	148	67	401	450			230	17	20
406.4	402.5 - 410.5	8	14	148	67	451	500			230	17	20
457.2	452.5 - 462.0	6	8	148	67	502	550			250	17	20
508.0	503.0 - 513.0	5	6	148	67	553	600			250	17	20
558.8	554.0 - 564.0	4.5	6	148	67	604	650			300	17	20
609.6	604.5 - 614.5	4	5	148	67	655	700			300	17	20

Варианты исполнения муфт:

- W1-W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).
- PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок . Более высокое давление по запросу
- PN: Номинальное давление по нормам классификационных обществ по судостроению.(4-х кратный запас прочности)
- ° Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

- Изучить руководство по монтажу-/демонтажу
- Давление испытания = 1,5 x PN / PS
- Данные по давлению действительны для радиально жестких стальных труб при статической нагрузке (Мин. толщина стенки трубы см.27стр.)
- Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке
- Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,
, Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

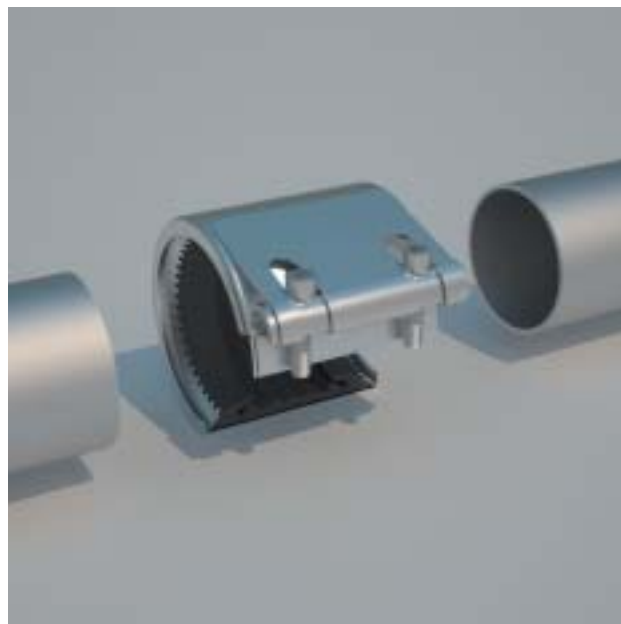
STRAUB-GRIP-L

Облегченный вариант муфт -
для промышленных установок
при температуре до 80 C

STRAUB-GRIP-L это облегченный тип муфт STRAUB. Они предназначены прежде всего для облегченных труб с низким давлением. При строительстве гражданских судов, в жилищно-коммунальном хозяйстве и промышленных установках, работающих под давлением или под вакуумом - быстро, надежно и экономично можно соединить любой трубопровод с помощью STRAUB-GRIP-L. Главное преимущество таких муфт состоит в том, что они имеют небольшой вес.

Давление до 46 bar Диаметр от 26.9 до
609.6 mm Диапазон температур -20°C bis
+80°C Комплект полностью из
нержавеющей стали.

Пример для
заказа: STRAUB-GRIP-L 273.0,



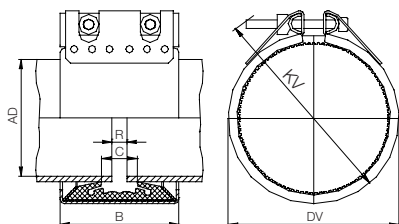
Быстроходное судно «**Corsaire 6000**»
STRAUB-GRIP-L для труб из **CuNiFe**
Система трубопроводов для морской воды
Общее количество муфт 3000 штук на каждое судно
Диапазон диаметров 48.3–219.1 mm:
Экономия веса в сравнении с фланцами: 24 тонны
Экономия веса в сравнении с другими
соединениями : 2,1 тонны

Преимущества:
экономичность,
уменьшение
транспортных расходов,
меньше времени на
подгонку труб, легкость
монтажа



Спецификация STRAUB-GRIP-L Ø 26.9 – 219.1 mm

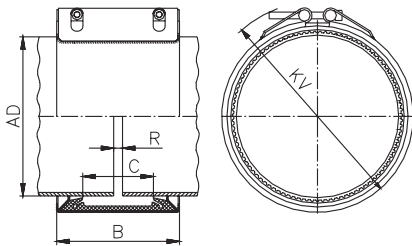
Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус				1.4571 (V4A)
Болты стяжные				1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные				1.4571 (V4A)
Зубчатое анкерное кольцо				1.4310
Подкладка (Опцион)				1.4435 (V4A) / PVDF / HDPE
Уплотнительная манжета EPDM	Температура.: -20°C bis +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Температура.: -20°C bis +80°C Среда: вода, газ, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			
Уплотнительная манжета VITON A'	Temp.: -20°C bis +180°C Среда: Озон, кислород, кислоты, газы, масла и топливо (только с подкладкой)			



Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление номин. PN (bar)	Давление рабочее PS (bar)	Размеры наружн.				Зазор R		Ключ монтажный		
				B (mm)	C (mm)	DV (mm)	KV (mm)	без подкладки (mm)	c	Момент затяжки (Nm)	SW (mm)	Резьба M...
26.9	26.4 - 27.4	16	46	46	19	43	70	5	5	7.5	5	6
30.0	29.5 - 30.5	16	42	46	17	47	75	5	5	7.5	5	6
33.7	33.2 - 34.2	16	38	46	17	51	75	5	5	7.5	5	6
38.0	37.5 - 38.5	16	33	61	25	57	90	5	5 - 10	15	6	8
42.4	41.9 - 42.9	16	30	61	25	62	95	5	5 - 10	15	6	8
44.5	44.0 - 45.0	16	33	61	25	64	95	5	5 - 10	15	6	8
48.3'	47.8 - 48.8	16	30	61	25	67	100	5	5 - 10	15	6	8
54.0	53.5 - 54.5	16	20	76	37	76	105	5 - 10	5 - 15	15	6	8
57.0	56.4 - 57.6	16	18	76	37	76	105	5 - 10	5 - 15	15	6	8
60.3'	59.7 - 60.9	16	22	76	37	79	110	5 - 10	5 - 15	15	6	8
66.6	64.9 - 67.3	16	34	95	35	87	126	5 - 10	5 - 15	20	6	8
70.0	68.9 - 70.7	16	32	95	36	92	131	5 - 10	5 - 15	20	6	8
73.0'	72.3 - 73.7	16	31	95	41	96	142	5 - 10	5 - 25	20	6	8
76.1'	75.3 - 76.9	16	31	95	41	98	142	5 - 10	5 - 25	20	6	8
79.5	78.7 - 80.3	16	28	95	35	100	142	5 - 10	5 - 15	20	6	8
84.0	83.2 - 84.8	16	26	95	35	112	152	5 - 10	5 - 15	20	6	8
88.9'	88.0 - 89.8	16	22	95	41	111	157	5 - 10	5 - 25	20	6	8
100.6	99.6 - 101.6	16	22	95	35	129	172	5 - 10	5 - 15	25	6	8
101.6	100.6 - 102.6	16	22	95	35	130	172	5 - 10	5 - 15	25	6	8
104.0	103.0 - 105.0	16	22	95	35	132	172	5 - 10	5 - 15	25	6	8
104.8	103.8 - 105.8	16	22	95	35	133	172	5 - 10	5 - 15	25	6	8
108.0	106.9 - 109.1	16	21	95	41	130	172	5 - 10	5 - 25	25	6	8
114.3'	113.2 - 115.4	16	16	95	41	136	177	5 - 10	5 - 25	25	6	8
127.0	125.7 - 128.3	16	19	110	54	151	195	5 - 10	5 - 35	40	8	10
129.0	127.7 - 130.3	16	19	110	54	153	195	5 - 10	5 - 35	40	8	10
130.2	128.9 - 131.5	16	19	110	54	154	200	5 - 10	5 - 35	40	8	10
133.0	131.7 - 134.3	16	19	110	54	157	200	5 - 10	5 - 35	40	8	10
139.7	138.3 - 141.1	16	16	110	54	164	210	5 - 10	5 - 35	40	8	10
141.3	139.9 - 142.7	16	16	110	54	166	210	5 - 10	5 - 35	40	8	10
154.0	152.5 - 155.5	13	16	110	48	184	225	5 - 10	5 - 30	40	8	10
159.0	157.4 - 160.6	13	16	110	54	183	225	5 - 10	5 - 35	40	8	10
168.3	166.6 - 170.0	13	16	110	54	192	230	5 - 10	5 - 35	40	8	10
219.1	216.9 - 221.3	10	16	142	80	250	295	5 - 10	5 - 35	60	10	12

Спецификация STRAUB-GRIP-L Ø 180.0 – 609.6 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
Болты стяжные		1.7220 ^o		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные		1.0737, verzinkt		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Зубчатое анкерное кольцо		1.4310		1.4310
Подкладка (опцион)		1.4435 (V4A) / HDPE		1.4435 (V4A) / HDPE
Уплотнительная манжета EPDM	Temp.: -20°C bis +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Temp.: -20°C bis +80°C Среда: вода, газ масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			



Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление номин. PN (bar)	Давление рабочее PS (bar)	Размеры наружн.				Зазор R без прокладки (mm)	Ключ монтажный Момент затяжки (Nm)	SW (mm)	Резьба M...	
				B (mm)	C (mm)	DV (mm)	KV (mm)					
180.0	178.0 - 182.0	-	16	141	80	205	255	5 - 10	5 - 35	50	10	12
193.7	192.0 - 195.5	-	16	141	80	224	270			50	10	12
200.0	198.0 - 202.0	-	15	141	80	230	275			50	10	12
204.0	202.0 - 206.0	-	14	141	80	234	280			50	10	12
206.0 ^o	204.0 - 208.0	-	14	141	80	234	280			50	10	12
244.5	242.0 - 247.0	5.5	9	141	80	275	320			50	10	12
250.0	247.5 - 252.5	5.5	9	141	80	280	325			50	10	12
254.0	251.5 - 256.5	5.5	9	141	80	284	325			50	10	12
256.0 ^o	253.5 - 258.5	5.5	9	141	80	284	325			50	10	12
267.0	264.5 - 269.5	5	8	141	80	297	340			50	10	12
273.0	270.5 - 275.5	4	7	141	80	303	345			50	10	12
304.0	301.0 - 307.0	4	6	141	80	334	375			60	10	12
306.0 ^o	303.0 - 309.0	4	6	141	80	334	375			60	10	12
323.9	320.5 - 327.0	3	5	141	80	354	395			70	10	12
355.6	352.0 - 359.0	2.5	4	141	80	386	425			70	10	12
406.4	402.5 - 410.5	2	3	141	80	436	470			70	10	12
457.2	452.5 - 461.5	-	2	141	80	487	520			70	10	12
508.0	503.5 - 512.5	-	2	141	80	538	570			70	10	12
558.8	554.5 - 563.5	-	2	141	80	589	620			70	10	12
609.6	605.5 - 614.0	-	1	141	80	640	670			70	10	12

Варианты исполнения муфт:

- W1-W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).
- PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок . Более высокое давление по запросу
- PN: Номинальное давление по нормам классификационных обществ по судостроению.(4-х кратный запас прочности)
- ^o Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

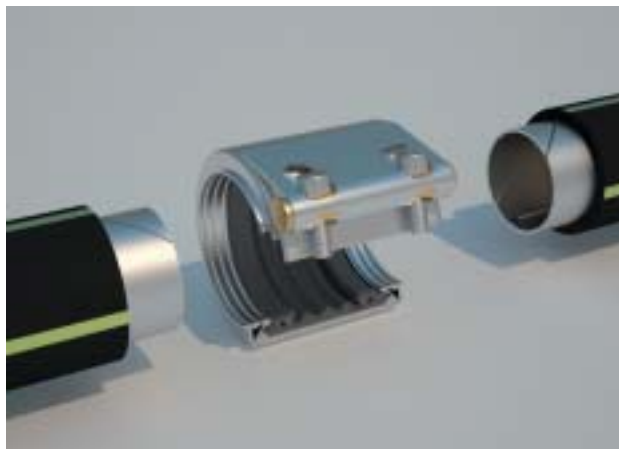
Указания:

- Муфты с AD 26,9 - 60,3 имеют один стяжной болт.
- Изучить руководство по монтажу-/демонтажу
- Давление испытания = 1,5 x PN / PS
- Данные по давлению действительны для радиально жестких стальных труб при статической нагрузке (Мин. толщина стенки трубы см.27стр.)
- Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке
- Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,
- , Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

STRAUB-PLAST-GRIP

Универсальный тип для труб из пластика

В газо- и водопроводах, а также в промышленных трубопроводных системах с тонкостенными или толстостенными трубами, работающими под давлением или под вакуумом муфты STRAUB-PLAST-GRIP являются идеальным соединением для труб из пластика.



Установка для подготовки питьевой воды в Швейцарии: магистраль для отвода воды соединена муфтами STRAUB-PLAST-GRIP 110 mm.



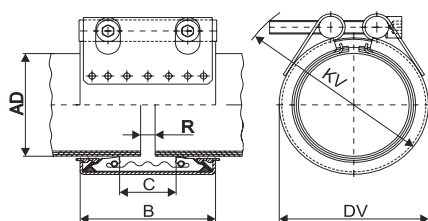
Кольцо-вставка - STRAUB-PG

Типичным недостатком для труб из пластика (PE/PP) являются механические и тепловые деформации. Такой материал имеет особенность "течь" под воздействием температуры и давления и этот процесс очень сильно зависит от временного фактора.

Для компенсации внешних радиальных нагрузок на концы труб в зоне соединения применяется внутреннее кольцо-вставка **STRAUB-Innen-Stützringes (Material AISI 316 L / DIN 1.4435)** .

Спецификация STRAUB-PLAST-GRIP Ø 40.0 – 250.0 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		1.4301 (V2A)	1.4301 (V2A)	
Болты стяжные		1.7220 ^o	1.4401 / 1.4435	
Болты закладные		1.0737, verzinkt	1.4301	
Зубчатое анкерное кольцо		1.4301	1.4301	
Подкладка (опцион)		1.4435 (V4A) / PVDF	1.4435 (V4A) / PVDF	
Манжета уплотнительная. EPDM	Temp.: < 160.0 mm = -30°C bis +100°C; > 160.0 mm = -20°C bis +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
Манжета уплотнительная NBR	Temp.: -20°C bis +80°C Среда: вода, газ, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			

STRAUB-PLAST-GRIP

STRAUB-PLAST-GRIP (для пластмасс)

Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление номин. PN (bar)	Размеры наружн.				Зазор R		Ключ монтажный		
			B (mm)	C (mm)	DV (mm)	KV (mm)	без прокладкой (mm)	с	Момент затяжки (Nm)	SW (mm)	Резьба M...
40.0	39.0 - 40.5	16	61	19	60	90	5	5 - 15	15	6	8
50.0	49.0 - 50.5	16	61	26	70	100	5	5 - 15	15	6	8
63.0	62.0 - 64.0	16	76	32	85	115	5 - 10	5 - 20	20	6	8
75.0	74.0 - 76.0	16	94	39	99	137	5 - 10	5 - 25	35	8	10
90.0	89.0 - 91.0	16	94	39	118	152	5 - 10	5 - 25	35	8	10
110.0	109.0 - 111.0	16	94	39	135	167	5 - 10	5 - 25	35	8	10
114.3	113.0 - 115.0	16	94	39	139	172	5 - 10	5 - 25	35	8	10
125.0	124.0 - 126.0	16	108	43	152	185	5 - 15	5 - 30	60	10	12
140.0	139.0 - 142.0	16	109	43	168	200	5 - 15	5 - 30	60	10	12
160.0	159.0 - 162.0	16	109	43	188	215	5 - 15	5 - 30	60	10	12
180.0	179.0 - 182.0	10	141	80	205	255	5 - 15	5 - 35	70	10	12
200.0	199.0 - 202.0	7	141	80	230	275	5 - 15	5 - 35	70	10	12
225.0	224.0 - 227.0	6	141	80	255	300	5 - 15	5 - 35	70	10	12
250.0	249.0 - 252.0	5	141	80	280	325	5 - 15	5 - 35	70	10	12

Варианты исполнения муфт:

- W1–W5 согласно DIN Standard 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).
- ° 12.9, Класс прочности Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

- Изучить руководство по монтажу/демонтажу.
- Давление испытания = 1,5 x номинал
- При монтаже мягких труб из (PP, PE) применять вставку-кольцо **STRAUB-PG**.
- Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке
- Подкладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отрицательном давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении
- Подкладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно..

STRAUB-COMBI-GRIP

Практично – для перехода

При переходе с пластиковой трубы на металлическую отличным соединением может служить муфта STRAUB-COMBI-GRIP. Продуманная техника и первоклассное производство обеспечивают высокую надежность каждого соединения. При этом соединяются пластиковая труба и металлическая разного диаметра без специальной обработки концов труб.



Система пожаротушения для резервуара с алкоголем, Швейцария.

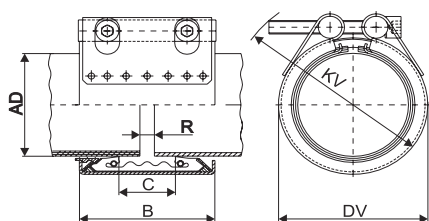
Трубопровод водяного пожаротушения с переходом от труб из нержавеющей стали к пластиковым трубам (PE)



Спецификация STRAUB-COMBI-GRIP Ø 40.0 – 250.0 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		1.4301 (V2A)	1.4301 (V2A)	
Болты стяжные		1.7220 ^o	1.4401 / 1.4435	
Болты закладные		1.0737, verzinkt	1.4301	
Зубчатое анкерное кольцо		1.4301	1.4301	
Подкладка (опцион)		1.4435 (V4A) / PVDF	1.4435 (V4A) / PVDF	
Уплотнительная манжета EPDM	Temp.: < 160.0 mm = -30°C bis +100°C; > 160.0 mm = -20°C bis +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Temp.: -20°C bis +80°C Среда: вода, газ, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			

STRAUB-COMBI-GRIP



STRAUB-COMBI-GRIP (для перехода пластик = металл)

Диаметр		Допуск на диаметр		Давление номин.	Размеры наружн.				Зазор R		Ключ монтажный		
AD Пластик (mm)	AD Металл (mm)	Пластик (mm)	Металл (mm)		PN (bar)	B (mm)	C (mm)	DV (mm)	KV (mm)	без Подкладка (mm)	с Подкладка (mm)	Момент затяжки (Nm)	SW (mm)
40.0	38.0	39.0 - 40.5	37.5 - 39.0	16	61	19	60	90	5	5 - 10	15	6	8
40.0	42.4	39.0 - 40.5	42.0 - 43.5	16	61	20	63	95	5	5 - 10	15	6	8
50.0	48.3	49.0 - 50.5	47.8 - 49.0	16	61	26	70	100	5	5 - 10	15	6	8
63.0	60.3	62.0 - 64.0	59.7 - 61.0	16	76	32	85	115	5 - 10	5 - 25	20	6	8
75.0	76.1	74.0 - 76.0	75.0 - 77.5	16	94	39	100	137	5 - 10	5 - 25	35	8	10
90.0	88.9	89.0 - 91.0	87.0 - 90.0	16	94	39	118	152	5 - 10	5 - 25	35	8	10
110.0	108.0	109.0 - 111.0	106.5 - 110.5	16	94	39	135	167	5 - 10	5 - 25	35	8	10
110.0	114.3	109.0 - 111.0	112.0 - 116.0	16	97	45	140	177	5 - 10	5 - 25	35	8	10
114.3	114.3	113.0 - 115.0	112.0 - 116.0	16	94	39	139	172	5 - 10	5 - 25	35	8	10
140.0	139.7	139.0 - 142.0	137.5 - 141.0	16	109	43	168	200	5 - 15	5 - 30	60	10	12
160.0	159.0	159.0 - 162.0	157.0 - 160.5	16	109	43	188	215	5 - 15	5 - 30	60	10	12
180.0	180.0	179.0 - 182.0	178.0 - 181.5	10	141	80	205	255	5 - 15	5 - 35	70	10	12
200.0	206.0 ³	199.0 - 202.0	204.0 - 208.0	7	141	80	230	275	5 - 15	5 - 35	70	10	12
225.0	219.1	224.0 - 227.0	216.9 - 221.3	6	141	80	255	300	5 - 15	5 - 35	70	10	12
250.0	256.0 ³	249.0 - 252.0	253.5 - 258.5	5	141	80	280	325	5 - 15	5 - 35	70	10	12

Вариант исполнения муфты:

^o12.9, Класс прочности Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

з Трубы стальные нерж. нормальной точности (диаметр наружн. зависит от толщины стенки), см. стр. 27

Указания:

- Изучить руководство по монтажу/демонтажу.
- Давление испытания = 1,5 x номинал
- При монтаже мягких труб из (PP, PE) применять вставку-кольцо **STRAUB-PG**.
- Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке
- Подкладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отрицательном давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении

Подкладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно..

STRAUB-FLEX

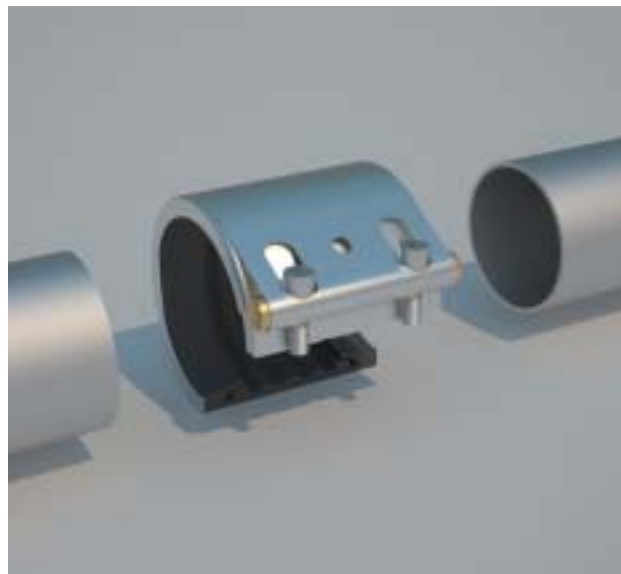
Соединение с двумя свойствами – как соединительно-уплотнительная функция так и функция компенсатора в одной муфте

Многофункциональная муфта без жесткого сцепления предназначена для соединения труб из разных материалов. Соединительная функция и компенсатор в одном. Применяется в добывающих отраслях, газо- и водопроводах, в промышленности, энергетике и судостроении. Особенно хорошо компенсирует осевые температурные деформации и вибрацию, также шум.

Рабочее давление 16 / 25 bar
Диаметр от 48.3 до 4000 mm
(от 178 mm до 4000 mm через 1 mm)
Температура -20°C bis +80°C

Пример:

STRAUB-FLEX 1L, 76.1, 1.4571, EPDM, ES



Водосток в аэропорту г. Цюриха, Швейцария:

Шахта с встроенным переходником из нержавеющей стали, используемый в качестве ревизии трубопровода

STRAUB-FLEX 2LS 273.0 mm

STRAUB-FLEX 2LU 427.0 mm



Установка для водоподготовки, фирма

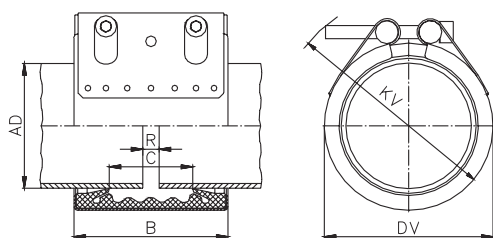
Changi Water, Singapur, Сингапур

STRAUB-FLEX 3X 3065.0 / 3673.0 mm



Спецификация STRAUB-FLEX 1L Ø 48.3 – 168.3 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
Болты стяжные		1.7220 ^o		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные		1.0737, verzinkt		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Подкладка (опцион)		1.4435 (V4A) / PVDF ab 180 mm HDPE		1.4435 (V4A) / PVDF ab 180 mm HDPE
Уплотнительная манжета EPDM	Temp.: -20°C bis +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Temp.: -20°C bis +80°C Среда: вода, газ, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			
VITON A'	Temp.: -20°C bis +180°C Среда: Озон, кислород, кислоты, газы, масла и горючее (только с подкладкой)			



Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление номин. PN (bar)	Давление рабочее PS (bar)	Размеры наружн.				Зазор R _{max}		Ключ монтажный		
				В (mm)	С (mm)	после стяжки DV (mm)	KV (mm)	без Подкладка (mm)	с	Момент затяжки (Nm)	SW (mm)	Резьба M...
48.3	47.0 - 49.5	16	25	75	35	70	85	5	15	7.5	6	8
54.0	52.5 - 55.5	16	25	75	35	76	90	5	15	7.5	6	8
57.0	55.5 - 58.5	16	25	75	35	79	95	5	15	7.5	6	8
60.3 ¹	59.0 - 61.5	16	25	75	35	82	95	5	15	7.5	6	8
73.0 ¹	71.5 - 74.5	16	25	94	51	95	117	5	25	7.5	6	8
76.1 ¹	74.5 - 77.5	16	25	94	51	98	122	5	25	7.5	6	8
84.0	82.5 - 85.5	16	24	94	51	106	127	5	25	7.5	6	8
88.9 ¹	87.5 - 90.5	16	24	94	51	111	132	5	25	7.5	6	8
100.6	99.0 - 102.5	16	23	94	51	123	147	5	25	7.5	6	8
101.6	100.0 - 103.5	16	23	94	51	124	147	5	25	7.5	6	8
104.0	102.5 - 105.5	16	22	94	51	126	147	5	25	7.5	6	8
104.8	103.0 - 106.5	16	22	94	51	127	147	5	25	7.5	6	8
108.0	106.5 - 109.5	16	22	94	51	130	152	5	25	7.5	6	8
114.3 ¹	112.5 - 116.0	16	21	94	51	136	157	5	25	7.5	6	8
127.0	125.0 - 129.0	16	19	107	62	149	165	5	35	10	8	10
129.0	127.0 - 131.0	16	18	107	62	151	165	5	35	10	8	10
130.2	128.5 - 132.0	16	18	107	62	152	165	5	35	10	8	10
133.0	131.0 - 135.0	16	16	107	62	155	170	5	35	10	8	10
139.7	138.0 - 141.5	16	16	107	62	162	175	5	35	10	8	10
141.3	139.5 - 143.0	16	16	107	62	163	180	5	35	10	8	10
154.0	152.0 - 156.0	16	16	107	62	176	190	5	35	10	8	10
159.0	157.0 - 161.0	16	16	107	62	181	195	5	35	10	8	10
168.3	166.0 - 170.5	16	16	107	62	190	205	5	35	10	8	10

Варианты исполнения муфт:

- W1-W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).
- PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок. Более высокое давление по запросу
- PN: Номинальное давление по нормам классификационных обществ по судостроению. (4-х кратный запас прочности)
- ^o Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

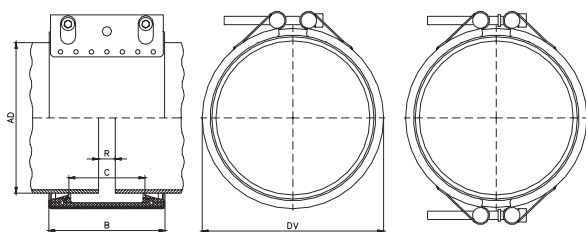
Указания:

- Изучить руководство по монтажу/демонтажу
- Давление испытания = 1,5 x PN / PS
- Данные по давлению действительны для радиально жестких стальных труб при статической нагрузке (Мин. толщина стенки трубы см.27стр.)
- Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке
- Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,
- , Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.
- Максимально допустимая компенсация осевой деформации трубы: 5 мм

Спецификация STRAUB-FLEX 2 Ø 180.0 – 1600.0 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	1.0570, горяч. оцинковка	1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
Болты стяжные	1.7220°	1.7220°		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные	1.0737, оцинк.	1.0737, verzinkt		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Подкладка (опцион)	1.4435 (V4A) / HDPE	1.4435 (V4A) / HDPE		1.4435 (V4A) / HDPE
Уплотнительная манжета EPDM	Temp.: -20°C bis +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Temp.: -20°C bis +80°C Среда: вода, газы, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			

L-, LS- или LU-в Исполнении W2 или в W5 предусмотрено, H- и XS в Исполнении W1 предусмотрено



DV = Диаметр наружн. муфта смонтирована = AD + 27 mm
 B = Ширина муфты
 FLEX 2L = 138 mm
 FLEX 2LS = 139 mm
 FLEX 2LU = 141 mm
 FLEX 2H = 142 mm
 FLEX 2XS = 148 mm
 C = Расстояние между уплотнительными губками
 R_{max} = Зазор между трубами с подкладкой = 35 mm
 без подкладки = 10 mm

Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление рабочее					Момент затяжки болтов					Ключ монтажный		
		FLEX 2					FLEX 2					FLEX 2		
		L PS (bar)	LS PS (bar)	LU PS (bar)	H PS (bar)	XS PS (bar)	L (Nm)	LS (Nm)	LU (Nm)	H (Nm)	XS (Nm)	L/ LS	LU/ H	XS
180.0	178 - 182	12.0	16.5	25.0	-	10	15	50	-					
200.0	198 - 202	11.0	15.0	25.0	-	10	15	30	-					
219.1	217 - 222	10.0	13.5	25.0	-	10	15	30	-					
250.0	248 - 253	9.0	12.0	24.0	-	10	15	30	-					
267.0	264 - 270	8.0	11.0	22.5	-	15	15	30	-					
273.0	270 - 276	8.0	11.0	22.0	25.0	15	15	30	30					
304.0	301 - 307	7.0	10.0	19.5	25.0	15	20	30	30					
323.9	321 - 327	7.0	9.5	18.5	25.0	15	20	30	30					
355.6	353 - 358	6.0	8.5	17.0	25.0	15	20	30	30					
406.4	404 - 409	5.5	7.5	15.0	22.0	25.0	20	20	30	40	120			
457.2	454 - 460	5.0	6.5	13.0	19.0	25.0	20	20	40	40	120			
508.0	505 - 511	4.5	6.0	12.0	17.0	25.0	20	25	40	40	120	2 (4°)	2 (4°)	2
558.8	556 - 562	4.0	5.5	10.5	16.0	25.0	25	25	40	50	140	x M10	x M12	x M20
609.6	606 - 613	3.5	5.0²	10.0	14.0	25.0	25	25	40	50	140	mit	mit	mit
711.2	708 - 715	-	4.0²	8.5	12.0	25.0	-	30	50	50	140	SW 8	SW 10	SW 17
762.0	758 - 766	-	4.0²	8.0	12.0	23.5	-	30	50	60	160			
812.8	809 - 817	-	3.5²	7.5	11.0	22.0	-	30	50	60	160			
914.4	910 - 918	-	3.5²	6.5	10.0	20.0	-	35	60	60	160			
1016.0	1012 - 1020	-	3.0²	6.0	9.0	18.0	-	35	60	70	160			
1117.6	1114 - 1122	-	2.5²	5.5	8.0	16.0	-	40	70	70	180			
1219.2	1215 - 1224	-	2.5²	5.0²	7.0²	15.0	-	40	70	80	180			
1320.8	1316 - 1325	-	2.5²	4.5²	7.0²	-	-	45	60	70	-			
1422.4	1418 - 1427	-	2.0²	4.0²	6.0²	-	-	45	60	70	-			
1524.0	1519 - 1529	-	2.0²	4.0²	6.0²	-	-	45	70	80	-			
1600.0	1595 - 1605	-	2.0²	4.0²	6.0²	-	-	50	70	80	-			

На все диаметры бесступенчато. от 180 до 1600 mm

Варианты исполнения муфт:

- W1-W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).

- PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок. Более высокое давление по запросу

- 2 Корпус муфты из 2-х частей

- ° Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

- Изучить руководство по монтажу-/демонтажу

- Давление испытания = 1,5 x PN / PS

- Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке

- Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,

, Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

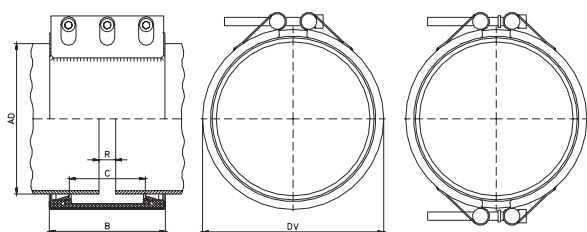
- Максимально допустимая компенсация осевой деформации трубы - 10 mm

Manual 200603

Спецификация STRAUB-FLEX 3 Ø 558.8 – 2032.0 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	1.0570, feuerverzinkt	1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
Болты стяжные	1.7220 ⁰	1.7220 ⁰		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные	1.0737, verzinkt	1.0737, verzinkt		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Подкладка (опцион)	1.4435 (V4A) / HDPE	1.4435 (V4A) / HDPE		1.4435 (V4A) / HDPE
Уплотнительная манжета	Temp.: -20°C bis +80°C			
EPDM	Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
	Temp.: -20°C bis +80°C			
NBR	Среда: вода, газы, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			

LS-Исполнение в W2 или в W5, H und X-Исполнение в W1



DV = Диаметр наружный в смонтированном состоянии AD +38 mm

B = ширина муфты

FLEX 3LS = 210 mm

FLEX 3H = 212 mm

FLEX 3X = 218 mm

C = расстояние между уплотнит. губками = 127 mm

R_{ma} = зазор между трубами

с подкладкой = 60 mm

без подкладки = 15 mm

Диаметр	Допуск диаметр	Давление рабочее			Момент затяжки болтов			Ключ - болты		
		FLEX 3			FLEX 3			FLEX 3		
AD	(mm)	LS	H	X	LS	H	X	LS	H	X
558.8	555 - 562	7.0	19.0	25	40	40	90			
609.6	606 - 613	6.5	17.0	25	40	60	90			
711.2	707 - 715	5.5	15.0	25	40	60	90			
762.0	758 - 766	5.0	14.0	25	40	60	90			
812.8	809 - 817	5.0	13.0	25	50	60	110			
914.4	910 - 918	4.5	11.5	23	50	80	110			
1016.0	1012 - 1020	4.0	10.5	20	50	80	125			
1117.6	1113 - 1122	3.5	9.5	18	50	80	125	3 (6*)	3 (6*)	3 x
1219.2	1215 - 1224	3.5 ²	8.5 ²	17 ²	50	100	140	x M12	x M16	M20
1320.8	1316 - 1325	3.0 ²	8.0 ²	16 ²	50	100	140	mit	mit	mit
1422.4	1418 - 1427	3.0 ²	7.5 ²	15 ²	60	100	160	SW 10	SW 14	SW 17
1524.0	1519 - 1529	2.5 ²	7.0 ²	14 ²	60	100	160			
1625.6	1621 - 1631	2.5 ²	6.5 ²	13 ²	60	120	180			
1727.2	1722 - 1732	2.5 ²	6.0 ²	12 ²	60	120	180			
1828.8	1824 - 1834	2.0 ²	5.5 ²	11 ²	70	120	200			
1930.4	1925 - 1935	2.0 ²	5.5 ²	11 ²	70	140	200			
2032.0	2027 - 2037	2.0 ²	5.0 ²	10 ²	70	140	220			

Бесступенчато на все ø от 558 до 2032 mm

– W1–W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).

– PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок . Более высокое давление по запросу –

² Корпус муфты из 2-х частей

⁰ - Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

– Изучить руководство по монтажу-/демонтажу

– Давление испытания = 1,5 x PN / PS

– Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке

- Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,

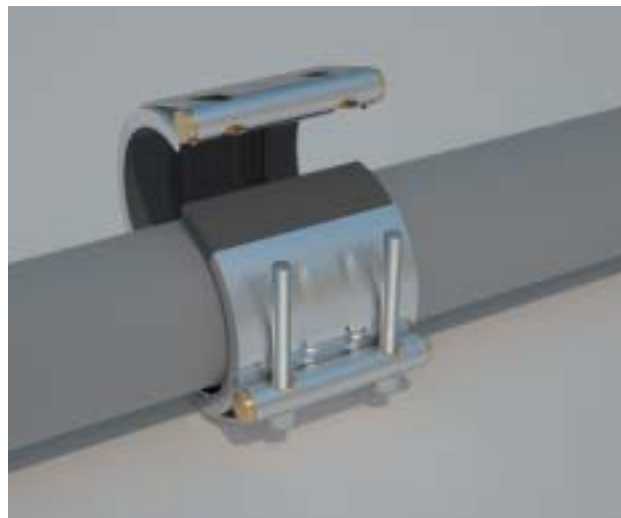
, Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

- Максимально допустимая компенсация осевой деформации трубы - 15 mm

STRAUB-OPEN-FLEX

Муфты раскладные

Die Straub-OPEN-FLEX производится в различных исполнениях: с одним шарниром, из двух частей или как одно целое с технологическими насечками на буртике корпуса. Спецификация и эксплуатационные свойства аналогичны муфтам STRAUB-FLEX. Основным преимуществом муфт STRAUB-OPEN-FLEX является то, что эти муфты можно монтировать без демонтажа труб на дефектном участке трубопровода. Это особенно важно там, где требуется проведение периодического ремонта в местах соединения или возникновения трещин, разрывов. Сделать это очень просто и надежно.



STRAUB-OPEN-FLEX 1
с шарниром



STRAUB-OPEN-FLEX 2/3
с шлицами на буртике корпуса



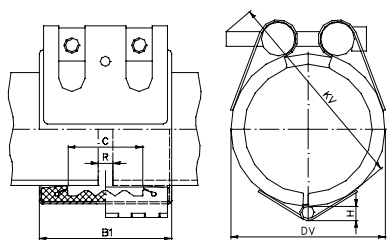
STRAUB-OPEN-FLEX 2/3
из двух частей

Участок трубопровода из **HDPE**- установки для подготовки питьевой воды.
В данном примере муфты STRAUB-OPEN-FLEX использованы как элемент для быстрого демонтажа и монтажа задвижки. Так как корпус муфты, состоящий из двух частей не требует демонтажа труб. Одновременно муфты действуют как компенсаторы осевых деформаций.



Спецификация STRAUB-OPEN-FLEX 1L Ø 48.3 – 168.3 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус		1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
Болты стяжные		1.7220 ^o		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные		1.0737, verzinkt		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Подкладка (опцион)		1.4435 (V4A) / PVDF ab 180 mm HDPE		1.4435 (V4A) / PVDF ab 180 mm HDPE
Уплотнительная манжета EPDM	Temp.: -20°C bis +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и химпродукты			
NBR	Temp.: -20°C bis +80°C Среда: вода, газы, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			



Высота (H) = AD 48.3 – 60.3: 7.0 mm
 AD 73.0 – 114.3: 9.0 mm
 AD 127.0 – 168.3: 9.5 mm

Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление номин. PN (bar)	Размеры наружн.				Зазор R_{max}		Ключ монтажный		
			B (mm)	C (mm)	DV (mm)	KV (mm)	без подкладки (mm)	c	Момент- затяжки (Nm)	SW (mm)	Резьба M...
48.3	47.0 - 49.5	16	75	35	70	85	5	15	7.5	6	8
54.0	52.5 - 55.5	16	75	35	76	90	5	15	7.5	6	8
57.0	55.5 - 58.5	16	75	35	79	95	5	15	7.5	6	8
60.3	59.0 - 61.5	16	75	35	82	95	5	15	7.5	6	8
73.0	71.5 - 74.5	16	94	51	95	117	5	25	10	6	8
76.1	74.5 - 77.5	16	94	51	98	122	5	25	10	6	8
84.0	82.5 - 85.5	16	94	51	106	127	5	25	10	6	8
88.9	87.5 - 90.5	16	94	51	111	132	5	25	10	6	8
100.6	99.0 - 102.5	16	94	51	123	147	5	25	10	6	8
101.6	100.0 - 103.5	16	94	51	124	147	5	25	10	6	8
104.0	102.5 - 105.5	16	94	51	126	147	5	25	10	6	8
104.8	103.0 - 106.5	16	94	51	127	147	5	25	10	6	8
108.0	106.5 - 109.5	16	94	51	130	152	5	25	10	6	8
114.3	112.5 - 116.0	16	94	51	136	157	5	25	10	6	8
127.0	125.0 - 129.0	16	107	62	149	165	5	35	12	8	10
129.0	127.0 - 131.0	16	107	62	151	165	5	35	12	8	10
130.2	128.5 - 132.0	16	107	62	152	165	5	35	12	8	10
133.0	131.0 - 135.0	16	107	62	155	170	5	35	12	8	10
139.7	138.0 - 141.5	16	107	62	162	175	5	35	12	8	10
141.3	139.5 - 143.0	16	107	62	163	180	5	35	12	8	10
154.0	152.0 - 156.0	16	107	62	176	190	5	35	12	8	10
159.0	157.0 - 161.0	16	107	62	181	195	5	35	12	8	10
168.3	166.0 - 170.5	16	107	62	190	205	5	35	12	8	10

– W1–W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).

– PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок . Более высокое давление по запросу –

² Корпус муфты из 2-х частей

^o - Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

– Изучить руководство по монтажу-/демонтажу

– Давление испытания = 1,5 x PN / PS

– Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке

- Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,

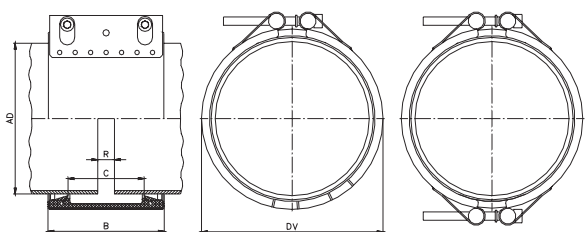
, Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

- Максимально допустимая компенсация осевой деформации трубы - 5 мм

Спецификация STRAUB-OPEN-FLEX 2 Ø 180.0 – 1219.2 mm

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	1.0570, feuerverzinkt	1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
Болты стяжные	1.7220°	1.7220°		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные	1.0737, verzinkt	1.0737, verzinkt		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Подкладка (опцион)	1.4435 (V4A) / HDPE	1.4435 (V4A) / HDPE		1.4435 (V4A) / HDPE
Уплотнительная манжета EPDM	Temp.: -20°C bis +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества и хим продукты			
NBR	Temp.: -20°C bis +80°C Среда: вода, газы, масла, горюче-смазочные вещества, а также различные углеводороды			

L-, LS- и LU- в Исполнении W2 или W5, предусмотрены H- и XS в Исполнении W1 предусмотрены.



DV = Диаметр наружн. в смонтир. состоянии = AD + 27 mm
 B = Ширина муфты
 OPEN-FLEX 2L = 138 mm
 OPEN-FLEX 2LS = 139 mm
 OPEN-FLEX 2LU = 141 mm
 OPEN-FLEX 2H = 142 mm
 C = Ширина между уплотнит. губками = 91 mm
 R_{mf} = зазор между трубами
 с подкладкой = 35 mm
 без подкладки = 10 mm

Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление рабочее OPEN-FLEX 2				Момент затяжки болтов OPEN-FLEX 2				Ключ монтажный OPEN-FLEX 2	
		L PS (bar)	LS PS (bar)	LU ² PS (bar)	H ² PS (bar)	L (Nm)	LS (Nm)	LU (Nm)	H (Nm)	L/LS головка SW 8	LU/ H головка SW 10
180.0	178 - 182	12.0	16.0	-	-	10	15	-	-		
200.0	198 - 202	11.0	15.0	-	-	10	15	-	-		
219.1	217 - 222	10.0	13.5	16.0 ²	-	10	15	30	-		
250.0	248 - 253	9.0	12.0	16.0 ²	-	10	15	30	-		
267.0	264 - 270	8.0	11.0	16.0 ²	-	15	15	30	-		
273.0	270 - 276	8.0	11.0	16.0 ²	16.0 ²	15	15	30	30		
304.0	301 - 307	7.0	10.0	16.0 ²	16.0 ²	15	20	30	30		
323.9	321 - 327	7.0	9.5	16.0 ²	16.0 ²	15	20	30	30		
355.6	353 - 358	6.0	8.5	16.0 ²	16.0 ²	15	20	30	30		
406.4	404 - 409	5.5	7.5	15.0 ²	16.0 ²	20	20	30	40	2	2 (4 ²)
457.2	454 - 460	5.0	6.5	13.0 ²	16.0 ²	20	20	40	40	x M10	x M12
508.0	505 - 511	4.5	6.0	10.0 ²	16.0 ²	20	25	40	40	головка	головка
558.8	556 - 562	4.0	5.5	9.0	16.0 ²	25	25	40	50	SW 8	SW 10
609.6	606 - 613	3.5	5.0	8.0	14.0 ²	25	25	40	50		
711.2	707 - 715	-	4.0	7.0	12.0 ²	-	30	50	50		
762.0	758 - 766	-	4.0	6.5	12.0 ²	-	30	50	60		
812.8	809 - 817	-	3.5	6.0	11.0 ²	-	30	50	60		
914.4	910 - 918	-	3.5	5.5	10.0 ²	-	35	60	60		
1016.0	1012 - 1020	-	3.0	5.0	9.0 ²	-	35	60	70		
1117.6	1114 - 1122	-	2.5	4.5	8.0 ²	-	40	70	70		
1219.2	1215 - 1223	-	2.5	4.0	7.0 ²	-	40	70	80		

Бесступенчато на все Ø от 180 до 1219 mm

- W1-W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).

- PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок. Более высокое давление по запросу -

² Корпус муфты из 2-х частей

⁰ - Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

- Изучить руководство по монтажу-/демонтажу

- Давление испытания = 1,5 x PN / PS

- Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке

- Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,

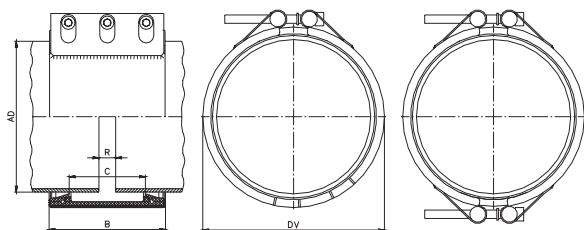
, Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

- Максимально допустимая компенсация осевой деформации трубы - 10 мм

Спецификация **STRAUB-OPEN-FLEX 3 Ø 558.8 – 2032.0 mm**

Деталь/Материал	W1	W2	W4	W5
Корпус	1.0570, feuerverzinkt	1.4571 (V4A)		1.4571 (V4A)
Болты стяжные	1.7220 ⁰	1.7220 ⁰		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Болты закладные	1.0737, verzinkt	1.0737, verzinkt		1.4404 / 1.4435 (V4A)
Подкладка (опцион)	1.4435 (V4A) / HDPE	1.4435 (V4A) / HDPE		1.4435 (V4A) / HDPE
Уплотнительная манжета EPDM	Temp.: -20°C bis +80°C Среда: все водные растворы разного качества, воздух, твердые вещества, и химпродукты			
NBR	Temp.: -20°C bis +80°C Среда: вода, газы, горюче-смаочные вещества, а также различные углеводороды			

LS-в Исполнении W2 или W5, предусмотрены H-в Исполнении W1 предусмотрены



DV = Диаметр наружн. в смонтир. состоянии = AD + 38 mm
 B = Ширина муфты
 OPEN-FLEX 3LS = 210 mm
 OPEN-FLEX 3H = 212 mm
 C = Ширина между уплотнит. губками = 127 mm
 R_{ма} = Зазор между трубами с подкладкой = 60 mm
 без подкладки = 15 mm

Диаметр AD (mm)	Допуск на диаметр (mm)	Давление рабочее OPEN-FLEX 3		Момент затяжки болтов OPEN-FLEX 3		Ключ монтажный OPEN-FLEX 3	
		LS PS (bar)	H PS (bar)	LS (Nm)	H (Nm)	LS	H
558.8	555 - 562	7.0	-	40	-		
609.6	606 - 613	6.5	-	40	-		
711.2	707 - 715	5.5	-	40	-		
762.0	758 - 766	5.0	-	40	-		
812.8	809 - 817	5.0	-	50	-		
914.4	910 - 918	4.5	-	50	-		
1016.0	1012 - 1020	4.0	-	50	-		
1117.6	1113 - 1122	3.5	-	50	-	3 (6°)	6°
1219.2	1215 - 1224	3.5 ²	8.5 ²	50	60	x M12	x M16
1320.8	1316 - 1325	3.0 ²	8.0 ²	50	60	головка	головка
1422.4	1418 - 1427	3.0 ²	7.5 ²	60	70	SW 10	SW 14
1524.0	1519 - 1529	2.5 ²	7.0 ²	60	70		
1625.6	1621 - 1631	2.5 ²	6.5 ²	60	80		
1727.2	1722 - 1732	2.5 ²	6.0 ²	60	80		
1828.8	1824 - 1834	2.0 ²	5.5 ²	70	90		
1930.4	1925 - 1936	2.0 ²	5.5 ²	70	90		
2032.0	2027 - 2037	2.0 ²	5.0 ²	70 100			

Бесступенчато на все ø от 558 до 2032 mm

- W1-W5 согласно DIN Стандарту 86128 (ASTM F1476 / F1548, ISO/NP-15837 / 15838).

- PS: Рабочее давление при условии соблюдения допустимых нагрузок . Более высокое давление по запросу –
² Корпус муфты из 2-х частей

⁰ - Класс прочности 12.9, Dacromet 500 (Цинк-Хромат со спецсмазкой).

Указания:

- Изучить руководство по монтажу-/демонтажу

- Давление испытания = 1,5 x PN / PS

- Вес муфты см. отдельно в данных по упаковке

- Прокладку применять при большом зазоре между трубами, вакууме, отриц. давлении (всасывающий трубопровод), наружном сверхдавлении,

, Прокладка является спец. принадлежностью и должна заказываться отдельно.

- Максимально допустимая компенсация осевой деформации трубы - 15 мм

ОПЦИОН

STRAUB-OPEN-FLEX GT

Муфты раскладные с отводом

Муфты STRAUB-OPEN-FLEX GT сохраняют все преимущества оригинальной муфты с дополнительной возможностью отвода. Простое и недорогое решение, например в случае, если необходимо удалить воздух из системы, получить образец среды для пробы, подключить измерительный прибор и т.д. Подключение возможно с помощью резьбового фиттинга или муфтой STRAUB.

- указанный тип муфты STRAUB-OPEN-FLEX 1 поставляет от диаметра 73.0 mm

(муфты типа STRAUB-METAL-GRIP GT поставляются по запросу)

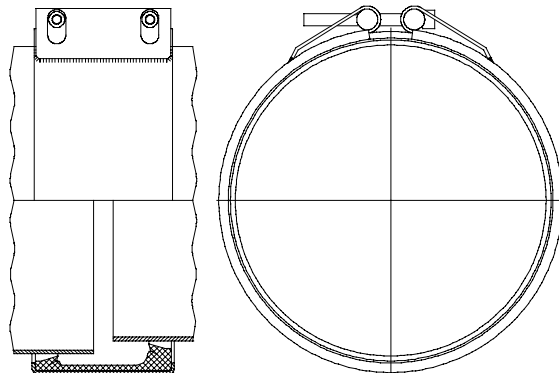


STRAUB-STEP-FLEX

соединяет трубы с разными диаметрами

Данный тип муфт без жесткого сцепления (без зубчатого анкерного кольца) соединяет трубы с гладкими концами с разностью по диаметрам до 27мм. Размеры и свойства муфт STRAUB-STEP-FLEX соответствуют аналогичным муфтам STRAUB-FLEX 2.

- поставляются для диапазона диаметров 180–1600 mm
- рабочее давление и температура по запросу
- допустимые данные по осевым деформациям по запросу.



STRAUB-GRIP-L FLAMSTOP

Муфты с дополнительной защитой от пожара.

Муфта STRAUB-GRIP-L FLAMSTOP является комбинацией оригинальной муфты STRAUB-GRIP-L с огнезащитным кожухом из нержавеющей стали. Вместе с высококачественным керамическим стекловолокном достигается эффект жаростойкости до температуры 900°C на период более одного часа.

Данная конструкция была создана для удовлетворения требований военно-морского судостроения в части уменьшения веса, габаритов и временных факторов, а также высоких требований SOLAS по нормативам защиты от пожара, задымленности и токсичности. Данные муфты отвечают требованиям ISO 19921|22 и нормам VDS - Германии.

- поставляются для наружных диаметров 26,9 - 219,0 mm
- другие диаметры по запросу



Принадлежности

Проводник для заземления

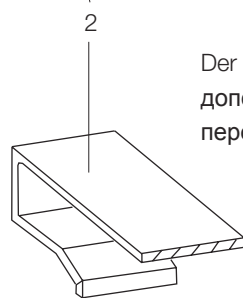
В противоположность муфтам STRAUB-GRIP (имеется проводимость за счет контакта зубчатого анкерного кольца с трубой), муфты FLEX/OPEN-FLEX не обладают проводимостью и рассматриваются как изолирующее соединение.

При необходимости можно обеспечить электропроводность от трубы к трубе через металлический проводник, который вставляется в муфту (STRAUB-Принадлежность). Наша система заземления прошла испытания в Швейцарском электротехническом комитете (SEV) по требованиям SEV 04 ATEX 0167 (EN 1127-1:1997 und EN 13463-1:2001) в области судостроения система заземления также признана и соответственно отражена в Сертификатах. Например, American Bureau of Shipping (ABS) Сертификат Nr. 01-MF15543-X. STRAUB-проводник допускает применение для труб от 73 мм.



Применять при:

- защите от взрыва
- защите от коррозии
- обеспечении электропроводности для стеклопластиковых труб



Der STRAUB-проводник заменяет дополнительные кабельные перемычки.

- 1 = Корпус
- 2 = Проводник заземления
- 3 = Уплотнительная манжета

Очистные установки в Франкфурте-Зиндлинген, Германия
Электропроводность достигается за счет дополнительной кабельной перемычки (в торцах)
Муфта STRAUB-FLEX 2LS как элемент для быстрого монтажа-демонтажа.

OPEN-FLEX-Монтажный инструмент



Стяжной ремень

Стяжная цапга



Динамометрический ключ для затяжки болтов



Подкладка (кольцевая вставка)

Подкладка должна применяться в следующих конкретных случаях. Она защищает уплотнительную манжету в зоне стыковки труб при высоких механических или химических воздействиях. Подкладку необходимо применять при большом зазоре между трубами, больших значениях осевых деформаций с угловым смещением (циклическое расширение/сжатие), смещении осей, вакууме/разряжении (пылесос), внешнем сверхдавлении, если применяются горюче-смазочные вещества или набухание резины. Подкладку можно вставлять на все типы муфт. Материал подкладки выбирается в зависимости от применяемой среды. Подкладка Т-образной формы обеспечивает центрирование муфты относительно зазора при осевой линейной деформации. Муфта не смещается относительно поверхности трубы, если осевая деформация не превышает допустимых значений, указанных на стр. 29, пункт 5.



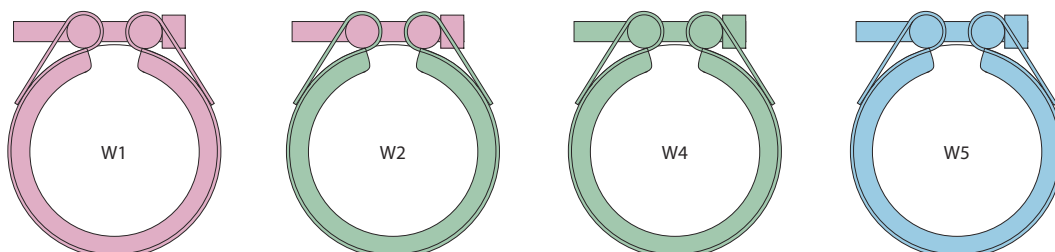
Муфты Тип / Размер	Сталь	Пластик		Т-профиль	
	1.4435	PVDF	HDPE	HDPE	PVDF
STRAUB-FLEX 1 / -OPEN-FLEX 1	X	X			X
STRAUB-FLEX 2 / -OPEN-FLEX 2	X		X	X	
STRAUB-FLEX 3 / -OPEN-FLEX 3	X		X	X	
STRAUB-GRIP-L 180.0–609.6 mm	X		X		
STRAUB-METAL-GRIP	X	X			
STRAUB-PLAST-GRIP	X	X			
STRAUB-COMBI-GRIP	X	X			

Сталь нержавеющая 1.4435 (V4A)

HDPE = высокопрочный полиэтилен

PVDF = поливинил -60°/+150°C

Материал для муфт STRAUB



Классификация материала

Деталь	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI	DIN	AISI
	W1 (MG, FLEX, OPEN-FLEX)		W2 (MG, PG, CG, FLEX, OPEN-FLEX)		W4 (MG, PG, CG)		W5 (GRIP-L, FLEX, OPEN-FLEX)	
Корпус	1.0570, feuerverzinkt	1024	1.4301	304	1.4301	304	1.4571	316 Ti
Болты стяжные	1.7220	4135	1.7220	4135	1.4404 / 1.4435	316 L	1.4404 / 1.4435	316 L
Болты закладные	1.0737, verzinkt	12 L14	1.0737, verzinkt	12 L14	1.4404 / 1.4435	316 L	1.4404 / 1.4435	316 L
	1.4310	301	1.4310 / 1.4301	301	1.4310 / 1.4301	301	1.4310	301 L
Подкладка (опцион)	1.4435	316 L	1.4435	316 L	1.4435	316 L	1.4435	316 L

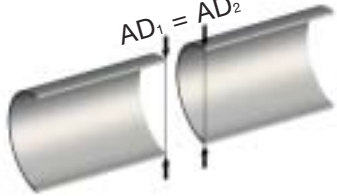
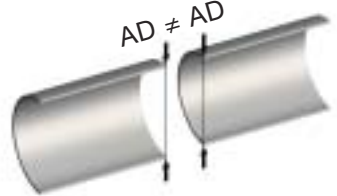
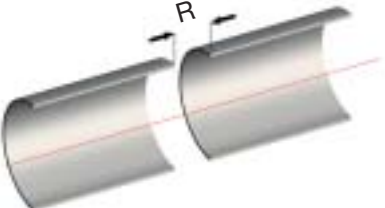
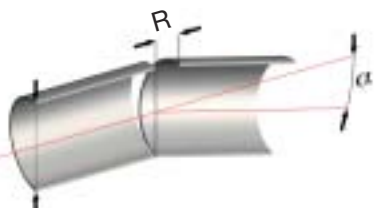


Размерность и минимальная толщина стенки трубы

Диаметр трубы AD		Диаметр номин. внутр.		Миним. толщина стенки	
Метрическая (mm)	IPS Дюйм	Метрическая (DN)	IPS Номин.	Сталь нерж. STRAUB-GRIP-L STRAUB-METAL-GRIP	CuNi10 Fe (DIN) CuNi10Mn1Fe (ISO) STRAUB-GRIP-L
				(mm)	(mm)
26.9	1.050	20	3/4	1.5	1.5
30.0	1.180	25	1.2	1.5	1.5
33.7	1.325	25	1	1.5	2.0
38.0	1.495	32	1.5	1.5	2.0
42.4	1.670	32	1 1/4	1.5	2.0
44.5	1.750	40	1.75	1.5	2.0
48.3	1.900	40	1 1/2	1.5	2.0
54.0	2.125	50	2.125	1.5	2.0
57.0	2.245	50	2.25	1.5	2.0
60.3	2.375	50	2	1.5	2.0
66.6	2.625	65	2 1/2	2.0	2.0
70.0	2.756	65	2 1/2	2.0	2.0
73.0	2.875	65	2 1/2	2.0	2.0
76.1	(3.000)	65	(30.D.)	2.0	2.0
79.5	3.125	65	3	2.0	2.0
84.0	3.305	80	3.3	2.0	2.0
88.9	3.500	80	3	2.0	2.0
100.6	3.960	80	(3)	2.0	2.3
101.6	(4.000)	90	(3 1/2)	2.0	2.3
104.0	4.095	100	4.1	2.0	2.3
104.8	4.125	100	(4)	2.0	2.3
108.0	4.250	100	4 1/4	2.0	2.3
114.3	4.500	100	4	2.0	2.3
127.0	5.000	100	4 1/2	2.3	3.0
129.0	5.080	125	5	2.3	3.0
130.2	5.125	125	(5)	2.3	3.0
131.0 ³				3.0	
133.0	5.235	125	5 1/4	2.3	3.0
139.7	(5.500)	125	(5 1/2)	2.3	3.0
141.3	5.565	125	5	2.3	3.0
154.0	6.065	150	6.1	2.3	3.0
155.0 ³				2.5	
159.0	6.260	150	6 1/4	2.3	3.0
168.3	6.625	150	6	2.3	3.5
193.7	7.625	200	7.6	3.0	3.5
206.0 ³				3.0	
219.1	8.625	200	8	3.0	3.5
244.5	9.625	225	9	только STRAUB-GRIP-L **	4.5
256.0 ³				3.0	
267.0	10.510	250	10.5	3.0	4.5
273.0	10.750	250	10	3.0	5.0
306.0 ³				3.0	
323.9	12.750	300	12	3.0	5.5
355.6	14.000	350	14	3.0	6.0
406.4	16.000	400	16	3.0	8.0
457.2	18.000	450	18	3.0	9.0
508.0	20.000	500	20	3.0	10.0
558.8	22.000	550	22	3.0	10.0
609.6	24.000	600	24	3.0	12.0

** STRAUB-METAL-GRIP от \varnothing 244.5 mm согласно указаниям завода-изготовителя

³ Диаметр труб из нерж. стали нормальной точности (наружн. диаметр зависит от толщины стенки)

Монтажные допуски

1		<p>Посадочные размеры муфт. Соединение двух труб одинаковых наружных диаметров</p>														
2		<p>Диаметры различные. Соединение двух труб с различными наружными диаметрами</p>														
3		<p>Зазор между трубами R. Для труб из нерж. стали > 114.3 mm рекомендуется мин. зазор от 5 mm</p>														
4		<p>Угловое смещение α При соединении двух труб с угловым смещением осей допустимые значения по пунктам 3 и 4 не суммировать</p>														
5		<p>Осевые линейные деформации Компенсация осевых линейных деформаций для муфт STRAUB-FLEX/OPEN-FLEX</p> <p>Усилие реакции для муфт FLEX :</p> <table border="1" data-bbox="810 1758 1439 1832"> <thead> <tr> <th>Ø в mm</th> <th>101.6</th> <th>168.0</th> <th>219.1</th> <th>355.6</th> <th>558.8</th> <th>812.8</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>N</td> <td>3800</td> <td>4800</td> <td>5600</td> <td>7300</td> <td>9800</td> <td>12500</td> </tr> </tbody> </table>	Ø в mm	101.6	168.0	219.1	355.6	558.8	812.8	N	3800	4800	5600	7300	9800	12500
Ø в mm	101.6	168.0	219.1	355.6	558.8	812.8										
N	3800	4800	5600	7300	9800	12500										
6		<p>Смещение осей. При соединении двух труб со смещением осей 1% от наружного диаметра трубы (макс. 3 мм.)</p>														

Ориентировочные данные на допуски при монтаже

STRAUB Тип	Диаметр трубы наружный AD-Диапазон mm	1	2	3	
		Допуск на диаметр AD +/- mm / %	Допуск на разность по диаметрам mm / %	Допуск на зазор между трубами R без с подкладки/ой mm mm	
METAL-GRIP	33.7 - 54.0	0.5	2	5	15
	57.0 - 88.9	1.0%	2	10	25
	104.0 - 114.3	1.0%	2%	10	25
	133.0 / 139.7 / 159.0 / 168.3	1.0%	2%	15	30
	129.0 / 154.0 / 219.1 / 273.0	1.0%	2%	15	35
323.9 - 609.6	1.0%	6	15	35	
GRIP-L	26.9 - 33.7	1.0%	2	5	5
	38.0 - 48.3	1.0%	2	5	10
	54.0 - 60.3 / 84.0	1.0%	2	10	15
	73.0 / 76.1 / 88.9	1.0%	2	10	25
	100.6 - 104.8	1.0%	2%	10	15
	108.0 / 114.3	1.0%	2%	10	25
	154.0	1.0%	2%	10	30
	127.0 - 141.3 / 159.0 - 273.0	1.0%	2%	10	35
304.0 - 609.6	1.0%	6	10	35	
COMBI-GRIP	40.0 / 38.0 - 50.0 / 48.3	0.5 / 0.5	2	5	10
	63.0 / 60.3 - 90.0 / 88.9	1.0 / 1.0	2	10	25
	110.0 / 108.0 - 114.3 / 114.3	1.0 / 2.0	2%	10	25
	140.0 / 139.7 - 160.0 / 159.0	1.5 / 1.5	2%	15	35
PLAST-GRIP	40.0 - 50.0	0.5	2	5	15
	63.0 - 90.0	1.0	2	10	25
	110.0 - 114.3	1.0	2%	10	25
	125.0 - 160.0	1.5	2%	15	35
FLEX 1 / OPEN-FLEX 1	48.3 - 60.3	0.5%	2	5	15
	76.1 - 88.9	1.0%	2	5	25
	100.6 - 114.3	1.0%	2%	5	25
	127.0 - 168.3	1.0%	2%	5	35
FLEX 2 / OPEN-FLEX 2	180.0 - 300.0	1.0%	2%	10	35
	301.0 - 1219.2	3	6	10	35
FLEX 3	558.8 - 2032.0	3	6	15	60
OPEN-FLEX 3	558.8 - 1219.2	3	6	15	60



4 Угловое смещение

Наружный диаметр AD mm		α Град
GRIP	FLEX / OPEN-FLEX	
до 60.3	до 60.3	5
от 76.1	от 76.1	4
от 219.1	от 219.1	2

5 Макс. допустим. осевые линейные деформации

STRAUB-Тип	Δl mm
FLEX 1 / OPEN-FLEX 1	5
FLEX 2 / OPEN-FLEX 2	10
FLEX 3 / OPEN-FLEX 3	15

Области применения

Промышленность	Вода/Газ	Высотное/Шахтное строительство	Судостроение/Шельфовые установки
Холодильные установки	Водопроводы	Санитарные трубопроводы	Балластные системы
Трубопроводы ГСМ	Газопроводы	Топливные трубопроводы	Топливные системы
Транспортные трубопроводы	Шахтные трубопроводы	Противопожарные системы	Противопожарные системы
Бензопроводы	Гидранты	Воздухопроводы	Осушительные системы
Турбинные трубопроводы	Танкерные системы		Системы охлаждения
Трубопроводы загрузки/выгрузки	Системы удаления отходов		
Системы трансформаторов	Очистные сооружения		
	Химпроводы		
	Системы охлаждения		

Таблица для определения типа муфты

straub® the original		Rohrmaterial	Betriebsdruck in bar	Rohraussen- durchmesser in mm	Temperatur- Bereich EPDM / NBR*	Kupplungstyp
GRIP Zugfeste Rohrkupplung Installation ohne Fixpunkte	Metall/Metall	67 – 26	30.0 – 219.1	2	METAL-GRIP	
		27 – 05	244.5 – 609.6	1	METAL-GRIP	
		46 – 16	26.9 – 219.1	1	GRIP-L	
		16 – 01	180.0 – 609.6	1	GRIP-L	
	Kunststoff/Metall	16	40/38 – 160 / 159	2	COMBI-GRIP	
	Kunststoff/Kunststoff	16	40.0 – 160.0	2	PLAST-GRIP	
FLEX Nicht zugfeste Rohrkupplung Installation mit Fixpunkten	Alle Rohrmaterialien	25 – 16	48.3 – 168.3	1	FLEX 1L	
		25 – 02	180.0 – 1600.0	1	FLEX 2L –2H	
		19 – 02	558.8 – 2032.0	1	FLEX 3LS –3H	
OPEN-FLEX Reparaturschelle	Alle Rohrmaterialien	16	48.3 – 168.3	1	OPEN-FLEX 1L	
		16 – 2.5	180.0 – 1219.2	1	OPEN-FLEX 2L –2H	
		07 – 02	558.8 – 2032.0	1	OPEN-FLEX 3LS	

* 1: EPDM -20°C BIS + 80°C / NBR -20°C BIS +80°C
2: EPDM -30°C BIS +100°C / NBR -20°C BIS +80°C

Рекомендации по применению муфт для труб из различных материалов

Материал труб	METAL-GRIP / GRIP-L	COMBI-GRIP / PLAST-GRIP	FLEX / OPEN-FLEX	Кольцо - вставка	Примечание
HDPE, PP, Noryl	–	X	X	–	для FLEX/OPEN-FLEX требуется жесткое закрепление трубы
PVC, ABS, CPVC	X	X	X	–	
Стеклопластиковые трубы (экструд./намоточн)	–	–	X	–	Концы труб после отрезки маркировать
Волокнистый бетон (Этернит)	–	–	X	–	
Бетон	–	–	X	–	Неровности сгладить цемент. раствором или подобным
Чугун (серый, вязкий)	X	X	X	–	
Стекло, керамика	–	–	X	–	
Медно-никелевые сплавы	X	X	X	(X)	Мягкая медь только с внутренним кольцом-вставкой см. стр. 27
Алюминий	X	X	X	–	

Технические характеристики и другие данные, приведенные в данном руководстве дают возможность пользователю сделать правильный выбор соответствующего типа муфт STRAUB. Эта информация может содержать неточности или печатные ошибки. Фирма Штрауб Верке АГ оставляет за собой право на внесение изменений и дополнений, связанных с усовершенствованием продукции, изменением конструкции или другим причинам без предварительного извещения. Фирма Штрауб Верке АГ не несет никакой ответственности за последствия в связи с применением данных, диаграмм или примеров практического применения, указанных в данном руководстве

Пользуйтесь нашими международными связями



Наши Сертификаты – Ваша безопасность



Муфты STRAUB имеют сертификаты практически на все трубопроводные системы

MD 200603 – © by STRAUB

Наша дилерская сеть - Ваш выигрыш

Пользователи более чем 50-ти стран доверяют универсальной концепции соединения труб STRAUB. Благодаря международной дилерской сети и многочисленным представителям во всем мире мы обеспечиваем самый короткий срок поставки муфт STRAUB.

Лицензионное производство имеется в Японии, Бразилии, Канаде.

Это еще одна возможность воспользоваться нашими международными связями. Информацию о нас Вы найдете на адресе: www.straub.ch



Straub Werke AG, Rohrverbindungen, Straubstrasse 13, 7323 Wangs, Schweiz
Tel. +41 81 725 41 00, Fax +41 81 725 41 01, www.straub.ch, straub@straub.ch
Tel. Deutschland: 0621 486 2907

straub 
the original

an *Aliaxis* company